



Device Survey Guide



TYPE OF DEVICE	VERTICAL		RETAIL STORE				CHURCH (Medium Size)	Mall		BANKING (Stand-Alone Branch)
	Stand-Alone	Mall	Mall	Bookstore w/kitchen	Bookstore w/kitchen+2nd Floor	Bookstore w/kitchen+2nd Floor (Mall)	CHURCH (Medium Size)	Stand-Alone	Mall	BANKING (Stand-Alone Branch)
Access Control Override							Y			Y
Annunciator	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Carbon Monoxide Detector	Y	Y		Y	Y	Y	Y			
Cellular Communicator	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Dialer	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y			Y
Door Holder							Y			
Duct Detector (Roof Top Unit) > 2,000 CFM	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Duct Detector (Roof Top Unit) > 15,000 CFM							Y			Y
Elevator - Recall Main					Y	Y	Y			
Elevator - Alternate					Y	Y	Y			
Elevator - Light hat					Y	Y	Y			
Elevator - Shunt trip					Y	Y	Y			
Elevator Lobby Detector (one per floor)					Y	Y	Y			
Elevator Machine Room Smoke Detector					Y	Y	Y			
Elevator Shaft Smoke Detector (Bottom)					Y	Y	Y			
Elevator Shaft Smoke Detector (Top)					Y	Y	Y			
FACP	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Fire Pump (Phase Reversal)							Y			
Fire Pump (Power Failure)							Y			
Fire Pump (Pump AC Power Fail)							Y			
Fire Pump (Pump Running)							Y			
Flow Switch	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
Heat Detector (Kitchen)										Y
Heat Detector (Trash Chute)							Y			
Horn (Ceiling)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Horn (Wall)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Horn/Strobe (Ceiling)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Horn/Strobe (Wall)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Horn/Strobe WP (Ceiling)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Horn/Strobe WP (Wall)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Kitchen Hood /ANSUL/Suppression System	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y			
Main Panel Alarm Condition Monitoring		Y	Y				Y		Y	
Main Panel Alarm Condition Relay		Y	Y				Y		Y	
Main Panel Trouble Condition Monitoring		Y	Y				Y		Y	
Main Panel Trouble Condition Relay		Y	Y				Y		Y	
Power Supply	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
Pull station	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Remote Main Panel	Y	Y					Y		Y	
Remote Test Station										Y
Smoke Detector	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Sound System Shutdown			Y	Y	Y	Y	Y			
Tamper Switch	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	